

# DMG MORI

	<b>本機</b>	
J-A01811	NVX 5080 <2nd Generation>	1
	<b>制御装置</b>	
J-007372	制御装置 M730UM (NVX 5000)	1
J-003261	CELOS - ERGOline Touch	1
	<b>主軸</b>	
J-007547	主軸標準仕様15,000min <sup>-1</sup> 、30/ 18.5 kW(#40)	1
	<b>主軸オプション</b>	
J-007555	主軸テーパ 7/24テーパ#40 (2面拘束)/Grip MAS <BT40 2面拘束>	1
	<b>ツールマガジン</b>	
J-007575	工具収納本数30本(#40標準仕様)	1
	<b>クーラント / 切屑処理</b>	
J-006012	クーラントガン (加工側)	1
J-005171	クーラント装置 (刃先) 追加	1
	<b>計測 / 監視</b>	
J-001953	機内計測装置 (主軸) 光学信号伝達方式タッチセンサ (レニショ ー) OMP60 + ワークセッタ機能	1
J-004961	機内計測装置 (テーブル) タッチセンサ (マグネスケール) + ツー ルセッタ機能 (工具長のみ)	1
	<b>自動化</b>	
J-004166	シグナルランプ4段 (赤、黄、緑、青)	1
	<b>その他オプション</b>	
J-004444	水グリコール冷却装置 (チラーユニット) (主軸冷却、本機取付) (#40)	1
J-005392	漏電ブレーカ	1
J-002210	マルチドライフィルタ	1
J-003686	手動パルスハンドル別置き	1
J-008417	ERGOline touch画面保護シート	1
	<b>制御装置オプション</b>	
J-007787	DXFインポート機能	1
J-007791	島残し、オープンポケット	1
J-009149	座標回転	1
	<b>MAPPS / CELOS オプション</b>	
J-008004	E61675 SMARTkey (MODE 4)	1

## ハイライト

- ・機械構造を最適化し、高剛性かつ高精度な加工を実現
- ・高性能主軸speedMASTERとpowerMASTERを採用し、高い切削能力を実現
- ・切りくず処理性の向上と清掃がしやすいクーラントタンク構造により作業負担を軽減
- ・フルクローズドループ制御(スケールフィードバック)を標準装備