

MILLTAP700 (機番 MIL70131142) 2013 年製

本体 MILLTAP700
制御装置S840Dsl
工場側電圧(V) 220V
周波数(Hz) 60Hz
設定単位ミリ
塗装色DMGカルサイトホワイト
主軸(第1主軸)出力(kW) 標準(25/4. 5kW)
主軸(第1主軸)回転速度(min-1) 10000min-1
主軸テーパ(#30) 7/24テーパ(2面拘束)#30
規格(グリッパ)#30 MAS
規格(プルスタッド)#30 MAS1
工具本数25本
チップコンベヤ
クーラントタンク320L
クーラント装置(50Hz/60Hz) ハイプレッシャ(635W/1040W)
クーラントタンクメッシュ非着脱式
(第1主軸)スルースピンドルクーラント装置
スルースピンドルクーラント吐出圧力(MPa) 8. 0MPa
クーラントガン
切削油水溶性
シグナルライト4段(赤、黄、緑、青)
外部Mコード10個
手動パルスハンドル
DMGソフトウェアパッケージJob Shop and Sinumerik パッケージ
クーラントエアブラスト切り替え装置
チップリムーバルパッケージスルースピンドルクーラントパッケージ(8. 0MPa)